

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Sejarah Perusahaan

PT. Indonesia Nan Ya Indah Plastics Corporation (INNAN) merupakan anak perusahaan dari Nan Ya Plastics Corporation yang tergabung dalam Formosa Plastics Group Taiwan. PT. Nan Ya Plastics Corporation dibentuk oleh Formosa Plastics Group pada tahun 1954 yang bergerak dibidang industri plastik. Pada tahun 1958 group ini membentuk satu perusahaan yang khusus memproduksi produk sekunder yaitu pipa *Polyvynil Chloride*, *Polyvynil Chloride Film*, dan kulit imitasi yaitu PT. Nan Ya Plastics Corporation di Taiwan. Dalam perkembangannya, kemudian Formosa Plastics Group membentuk perusahaan turunan yang menggunakan produk dari PT. Nan Ya Plastics Group dan memproduksi tas, koper, sepatu, gorden, jas hujan, dan alat permainan yaitu New Eastern Corporation. Selain bergerak dibidang industri plastik, Formosa Plastics Group melakukan ekspansi ke dunia petrokimia dan tekstil. Berdasarkan keberhasilan yang dialami di Taiwan, maka Formosa Plastics Group mulai merambah ke dunia internasional dengan menanamkan investasinya di berbagai negara, antara lain yaitu Indonesia, *United State of America*, dan Cina. Sampai saat ini Formosa Plastics Group memiliki 20 anak perusahaan di negara tersebut yang menjadi group bisnis terbesar di Taiwan.

PT. INNAN Semarang didirikan oleh PT. Nan Ya Plastic Group pada tanggal 5 Februari 1976 dan mulai beroperasi pada bulan September 1979 dengan dua *unit* mesin utama, yaitu Mesin *Calendaring* A001 dan A002. Secara bertahap, perusahaan melakukan ekspansi penambahan mesin utama dan mesin pendukung dari tahun ke tahun, berikut ini adalah perkembangan yang dilakukan oleh PT. INNAN :

- 1979 : pabrik beroperasi dengan dua *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A001 dan A002 pada bulan Maret untuk pembuatan PVC *Sponge* dan PVC *Sheet*
- 1981 : penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A003 untuk pembuatan PVC *Sponge* dan mulai beroperasi pada bulan Juni
- 1983 : penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A004 untuk pembuatan PVC *Sheet* dan mulai beroperasi pada bulan September
- 1992 : penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A005 untuk pembuatan PVC *Sponge* dan mulai beroperasi pada bulan Maret
- 1994 : penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A006 untuk pembuatan PVC *Sheet* dan mulai beroperasi pada bulan Juni
- 2000 :Pembangunan pabrik baru
- 2002-sekarang : Penambahan tiga *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A007 pada bulan Januari dan Mesin *Calendaring* A008 pada bulan Februari untuk pembuatan PVC *Sheet* serta Mesin *Calendaring* A009 pada bulan Maret untuk pembuatan PVC *Rigid*

Saat ini, PT. INNAN Semarang menempati tanah seluas 11,8 Ha dan telah beroperasi dengan sembilan *Lines* Mesin Utama *Calendaring* yang terbagi menjadi jalur PVC *Sheet* lima *lines*, PVC *Sponge* tiga *lines*, dan PVC *Sheet Rigid* satu *lines*. Jumlah karyawan PT. INNAN saat ini adalah 638 orang, yang terdiri dari karyawan *shift* 369 orang dan karyawan *non-shift* 269 orang, dengan pembagian *shift* :

Shift I : 07.00-15.00

Shift II : 15.00-23.00

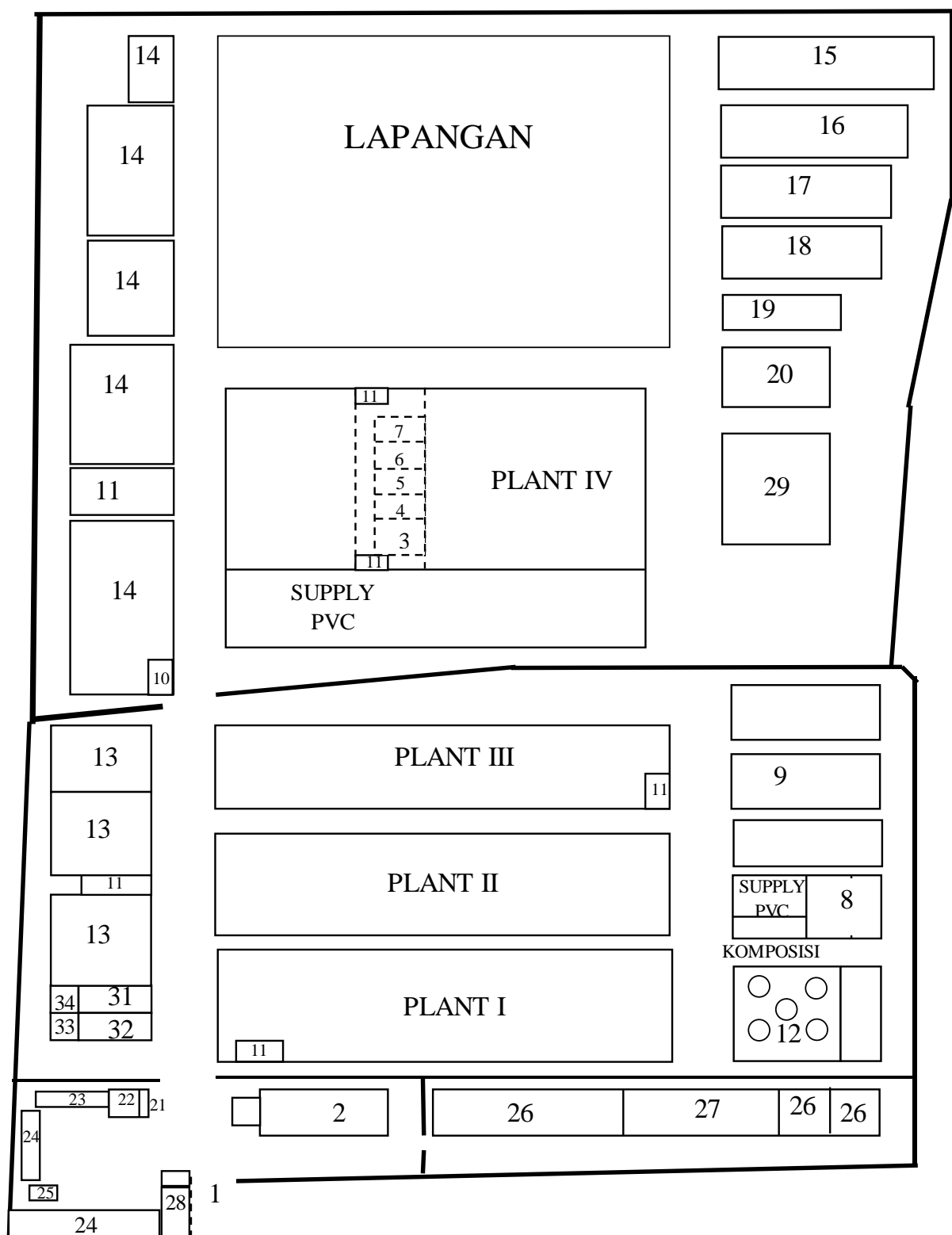
Shift III : 23.00-07.00

I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik

Gambar Error! No text of specified style in document..1. Letak PT. INNAN Semarang

Tata Letak Pabrik

Skala 1:500



Gambar Error! No text of specified style in document..2. Tata Letak Pabrik

Keterangan Gambar I.2 :


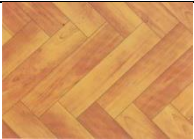




- 1.
2. Pintu Gerbang Utama
3. Kantor Direksi
4. Ruang Rapat Produksi (Lt 2)
5. Ruang Kepala Sie Produksi (Lt 2)
6. Ruang Kepala Pabrik (Lt 2)
7. Ruang Komputer (Lt 2)
8. Ruang Adm Produksi (Lt 2)
9. Kantor Laborat & Pengolahan Bahan
10. Kantor Teknik
11. Kantor Material
12. Toilet
13. Tanki Bahan Baku Cair
14. Gudang Barang Jadi
15. Gudang Material
16. Gudang Afalan
17. Gudang Afalan
18. Ruang Sortir Afalan
19. Ruang Mesin Cacah
20. Ruang Mesin *Paper Tube*
21. Gudang Batu Bara
22. Tempat Absensi Karyawan
23. Klinik Karyawan
24. Kantin Karyawan
25. Tempat Parkir Karyawan
26. Musholla
27. Mess Karyawan
28. Lapangan Olah Raga
29. Pos Keamanan
30. Ruang *Boiler, Chiller*
31. Kantor Barang Jadi
32. Kantor Pemasaran
33. Kantor EDP
34. Kantor Pembukuan

I.3. Kegiatan Usaha

PT. INNAN memiliki kegiatan utama meliputi pembelian bahan baku, pengolahan bahan baku, pembuatan produk, dan distribusi produk. Produk- produk yang dihasilkan oleh PT. INNAN dapat dilihat pada Tabel I.1. di bawah ini.

Tabel Error! No text of specified style in document..1 Produk yang Dihasilkan oleh PT.

INNAN Semarang

No.	Nama Produk	Deskripsi	Kegunaan	Gambar
1.	PVC Sheet I	Sheet film transparan dan Sheet film dengan motif emboss	Jas hujan, sampul mika	
2.	PVC Sheet II	Sheet film dengan motif embossing dan printing (warna)	Karpet, taplak meja	
3.	PVC Rigid	Sheet film yang kaku tanpa plasticizer	Lapisan furniture	
4.	PVC Sponge	PVC Sheet dengan bahan pengembang yang dilapiskan pada kain	Sabuk, tas	
5.	PVC Sponge Leather	PVC Sheet tanpa bahan pengembang yang dilapiskan pada kain	Jok motor, tas, sepatu, dompet, sofa	
6.	PVC Sponge Sheet	PVC Sheet dengan bahan pengembang tanpa dilapiskan pada kain	Perlak bayi	

I.4. Pemasaran

PT. INNAN melakukan produksi sesuai dengan pesanan dari pelanggan. Produk yang dihasilkan oleh PT. INNAN merupakan bahan yang digunakan untuk industri pengolahan selanjutnya seperti industri furniture (misal : almari plastik dan pelapis *plywood*), industri produk *fashion* (misal : tas, sepatu, jas hujan, sepatu sandal, dan sandal), dan industri perabotan rumah tangga (misal : karpet, taplak meja, dan gorden). Sebagian besar produk PT. INNAN dipasarkan ke pabrik lokal dan sebagian diekspor secara langsung dan tidak langsung. Pengertian ekspor secara tidak langsung adalah produk industri pengolahan selanjutnya yang berbahan baku dari produk PT. INNAN diekspor ke luar negeri. Untuk ekspor langsung, sejauh ini PT. INNAN hanya melakukan ekspor ke Malaysia. Produk dari PT. INNAN dijual di berbagai wilayah di Pulau Jawa yaitu: Semarang, Bandung, Surabaya, dan Jakarta yang kemudian didistribusikan ke berbagai wilayah di Indonesia. Pembuatan produk PVC dilakukan berdasarkan permintaan pelanggan karena setiap pelanggan memiliki kriteria PVC sesuai dengan kebutuhan. Beberapa contoh pelanggan PT. INNAN adalah PT. ASTRA (PVC *Sponge Leather* untuk jok motor), PT. INDO CEMERLANG Jakarta (PVC *Sheet* dan PVC *Sheet Rigid* untuk *food packaging*), UD. NASIONAL Surabaya (PVC *Sponge* untuk bahan sepatu, sandal, dan tas), dan Sophie Martin (PVC *Sponge* untuk bahan tas dan dompet).